



Veflex представляет собой узкопроходный штабелер, основанный на успешной технологии штабелера с выдвижной мачтой Reflex. Он оборудован всем необходимым для высокоинтенсивной и высокопроизводительной работы в очень узких проходах между стеллажами.



email: [info@forstor.com.ua](mailto:info@forstor.com.ua)

site: [www.forstor.com.ua](http://www.forstor.com.ua)



Технические Характеристики		VRE150
Двигатель		электрический, батарея
Способ управления		водитель в кабине
Нормативная грузоподъемность	kg	1500
Центр тяжести груза	mm	600
Тип колес		полиуретановые
Размер колеса, под вилами	mm	230x110; 230x85
Размер колеса, ведущее колесо	mm	350x130
Количество колес, под вилами		4
Количество колес, ведущее колесо		1
Скорость движения, без/с нормированным грузом	km/h	12/12 — 9/9 <sup>2)</sup>
Скорость подъема без нагрузки/с номинальной нагрузкой	m/s	0,37/0,29
Скорость опускания, без/с нормированным грузом	m/s	0,48/0,50
Рабочие тормоза		электро-регенеративный
Парковочные тормоза		электро-механические
Номинальная мощность мотора хода/мощность при средних оборотах	kW/%	7,5/60
Мотор подъема / мощность при средних оборотах	kW/%	14/15
Вес аккумуляторной батареи	kg	940—1400
Вес без аккумулятора	kg	4050 <sup>1)</sup>
Аккумулятор (5-ти часовая разрядка)	V/Ah	48/480—900
Аккумулятор (5-ти часовая разрядка)	kWh	25,9; 32,4; 38,9
Система управления		электронное рулевое управление
Управление скоростью, количество положений		электронное, непрерывное

Размеры, mm		VRE150
y	База штабелера	1750/1900/2050
b <sub>10</sub>	Ширина передней колеи	1038/1148/1248
h <sub>6</sub>	Высота кабины	2266
h <sub>7</sub>	Высота сидения водителя	1100
h <sub>13</sub>	Высота опущенных вилок	80
l <sub>1</sub>	Габаритная длина штабелера	3185/3335/3485 <sup>3)</sup>
l <sub>8</sub>	Расстояние от переднего моста до оси вращения каретки	820
b <sub>1</sub>	Шасси, ширина	1270/1420/1520
s	Толщина вилок	40
e	Ширина вилок	120
l	Длина вилок	600—1600
b <sub>5</sub>	Ширина по внешней стороне вилок	525—1160 <sup>4)</sup>
m <sub>2</sub>	Свободное пространство над полом на середине базы штабелера,	60
W <sub>a</sub>	Радиус поворота	1960/2110/2260

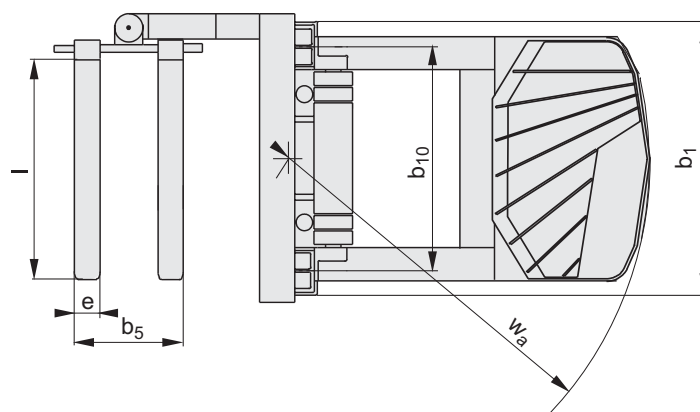
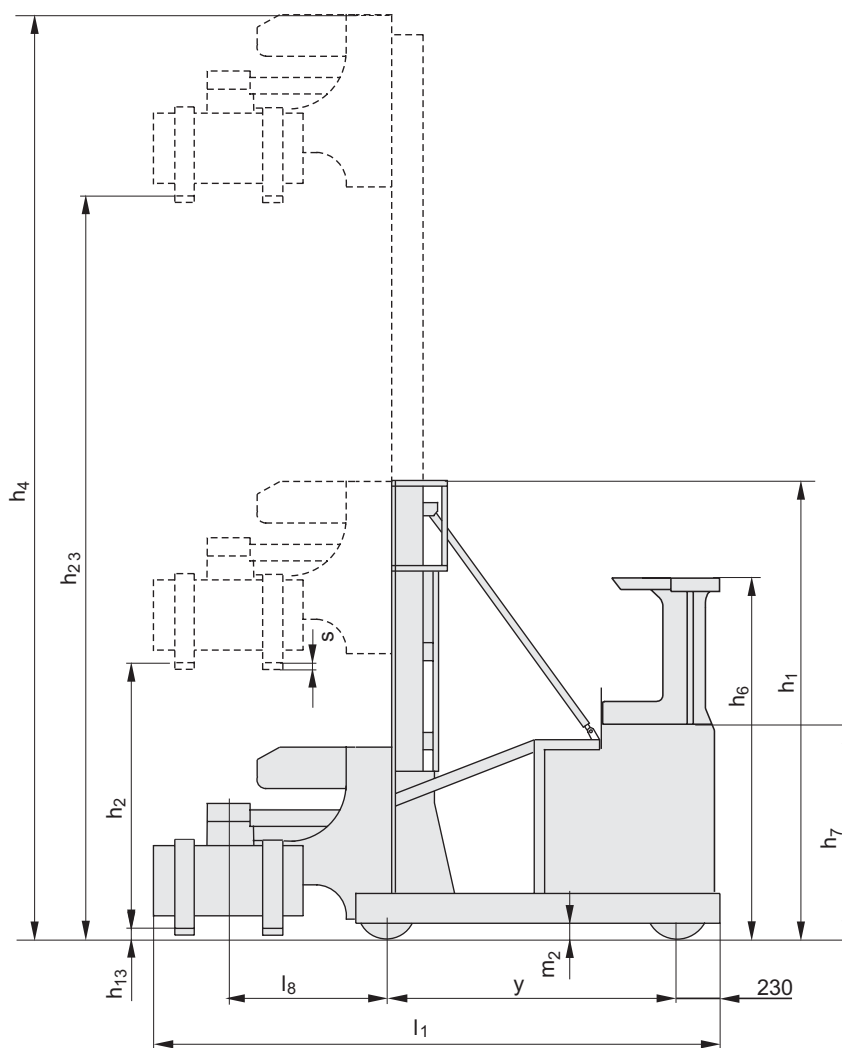
1) h<sub>23</sub> = 6100mm, b<sub>1</sub> = 1420mm, l<sub>1</sub> = 3335mm

2) 12/12km/h для шасси шириной 1420mm и 1520mm при использовании боковых рельсовых направляющих.  
9/9km/h для шасси шириной 1270mm или 1420mm и 1520mm при использовании направляющего магнитного провода.

3) С вылетом стрелы 650mm

4) В зависимости от вылета стрелы

Мачта, mm		VRE150										
$h_{23}$	Общая высота подъема	4300	4900	5500	6100	7000	7600	8200	8800	9400	10000	11000
Triplex Hi-Lo												
$h_1$	Высота мачты, мин	2535	2735	2935	3135	3570	3770	3970	4170	4505	4705	5035
$h_2$	Свободный подъем	1490	1690	1890	2090	2524	2724	2924	3124	3458	3658	3990
$h_4$	Высота мачты, макс	5295	5895	6495	7095	7995	8595	9195	9795	10395	10995	11995



Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться. Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения. Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.



- Штабелеры с поворотной головкой могут поднимать груз с пола и обрабатывать паллеты с короткой или длинной стороны.
- Очень быстрое ускорение и максимальная скорость движения 12 km/h (штабелер с боковыми рельсовыми направляющими) в сочетании с уникальной системой VT Optipace (настраиваемая скорость, ускорение и торможение по высоте вил) одновременно обеспечивают прекрасную производительность и безопасность.
- Стандартный электронный индикатор показывает высоту подъема вил над землей и помогает оператору в позиционировании.
- Регенеративное опускание сочетается с полностью автоматически управляемой работой вил и большим батарейным отсеком. Использование АКБ большой емкости позволяет увеличить продолжительность работы машины либо количество обрабатываемых паллет за тот же период времени, благодаря очень быстрому циклу.
- Консоль E-bar. Универсальная стойка для монтажа устройств по управлению складским оборудованием, включая ПК, компьютерные терминалы, устройства считывания штрих-кода и т.д.

Конструктивные особенности	VRE150
Регулируемая ширина вилок	S
Выбор ширины шасси	S
Удлинитель вилок	O
Вилы с регулируемым наклоном	O
Проводная/рельсовая направляющая система	O
<b>Органы управления и приборы</b>	
Электронный индикатор высоты подъема груза	S
Рулевой механизм с усилителем и электронным управлением	S
Индикатор направления	S
Индикатор веса	S
<b>Особенности вождения</b>	
360° поступательное рулевое управление	S
Автоматическое замедление движения	S
Электронная тормозная система	S
Электронный контроль скорости	S
<b>Устройства безопасности</b>	
Автоматический стояночный тормоз	S
Ограждение над головой оператора, не ограничивающее видимость	S
Программируемые рабочие параметры	S
<b>Особенности кабины оператора</b>	
Регулируемые педали	S
Регулируемое сиденье	S
Регулируемое рулевое колесо	S
Встроенная консоль (E-bar) для крепления компьютерного терминала	S
<b>Особенности выполнения ТО</b>	
Средства диагностики неисправностей	S
Запись и история всех неисправностей	S
<b>Особенности обслуживания аккумуляторной батареи</b>	
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	S
Замена аккумуляторной батареи сбоку машины	S
<b>Штабелер в специальном исполнении</b>	
Модификация для работы на холодных складах	O

S = Стандартное исполнение    O = Дополнительное оборудование    — = Отсутствует



email: [info@forstor.com.ua](mailto:info@forstor.com.ua)

site: [www.forstor.com.ua](http://www.forstor.com.ua)

