



RRE120M
RRE140M
RRE160M



Штабелеры серии Reflex M с грузоподъемностью до 1600 кг и высотой подъема грузов до 8,5 м. Каждый штабелер комплектуется таким образом, чтобы обеспечить оптимальное сочетание таких узлов, как шасси / аккумуляторная батарея /мачта в соответствии со спецификой применения .



email: info@forstor.com.ua
site: www.forstor.com.ua



Технические Характеристики		RRE120M			RRE140M			RRE160M		
Двигатель		электрические								
Способ управления		водитель в кабине								
Нормативная грузоподъемность	kg	1200			1400			1600		
Центр тяжести груза	mm	600			600			600		
Вес без аккумулятора	kg	1915 (h ₃ =4800mm)			2040 (h ₃ =5400mm)			2575 (h ₃ =8500mm)		
Макс. осевое давление на передние колеса без /с номинальной нагрузкой	kg	1430/3330			1640/3930			2118/4685		
Макс. осевое давление на задние колеса без /с номинальной нагрузкой	kg	1630/1340			1690/1300			2003/1580		
Тип колес, передние/задние		полиуретановые								
размеры, передние/задние	mm	Ø 285/310			Ø 285/310			Ø 285/310		
Система наклона	°	наклон мачты, +2/-0,5			наклон вил, +4/-2			наклон вил, +4/-2		
Скорость движения, без/с нормированным грузом	km/h	11,2/10,1			11,2/10,0			11,2/10,0		
Скорость подъема без нагрузки/с номинальной нагрузкой	m/s	0,42/0,29			0,42/0,27			0,42/0,25		
Скорость опускания, без/с нормированным грузом	m/s	0,47/0,47			0,44/0,50			0,44/0,50		
Градиент без нагрузки/с номинальной нагрузкой	%	15/10			15/10			15/10		
Время ускорения, 0—9 м, без/с номинальной нагрузкой	s	4,6/5,2			4,6/5,2			4,6/5,2		
Рабочие тормоза		электрические								
Парковочные тормоза		автоматические электромагнитные								
Приводной двигатель (S2 60')	kW	7,5			7,5			7,5		
Подъемный двигатель (S3 15%)	kW	7,4			7,4			7,4		
Система управления		Электроника								
Управление скоростью, количество положений		Транзисторное, плавное								
Количество оборотов рулевого колеса		не ограничено								

Мачта, mm		RRE120M			RRE140M			RRE160M		
y	База погрузчика	1434			1434			1434		
h ₆	Высота кабины	2166			2166			2166		
h ₈	Высота узлов подвески колес	262			262			262		
b ₁₄	Ширина опорных рычагов	120			120			120		
h ₁₃	Высота опущенных вилок	40			40			40		
b ₁	Шасси, ширина	1120			1120			1120		
e	Ширина вилок	100			100			100		
l	Длина вилок	1000/1150			1000/1150			1000/1150		
b ₅	Ширина по внешней стороне вил без каретки бокового смещения с каретки бокового смещения	250—720			250—720			250—720		
		250—600			250—600			250—600		
b ₄	Ширина между упорами	880			880			880		
m ₁	Свободное пространство между полом и мачтой	70 ¹⁾			70 ¹⁾			70 ¹⁾		
W _a	Радиус поворота	1649			1649			1649		
l ₇	Длина штабелера без вилок	1808			1808			1808		

Размеры — Отсек для батареи		RRE120M			RRE140M			RRE160M				
x	От переднего моста до передней поверхности вилок											
	Без каретки бокового смещения	mm	449 ²⁾	384 ²⁾	294 ²⁾	418	353	263	400	335	245	
	с каретки бокового смещения	mm	394	329	239	380	315	225	362	297	207	
	С устройством для замены батареи, с каретки бокового смещения	mm	369	304	214	355	290	200	337	272	182	
l ₂	Длина погрузчика, включая заднюю стенку вилок	Без каретки бокового смещения	mm	1182	1247	1337	1231	1296	1386	1249	1314	1404
		с каретки бокового смещения	mm	1237	1302	1392	1269	1334	1424	1287	1352	1442
Емкость батареи, 48 V		Ah	292—	360—	480—	292—	360—	480—	292—	360—	480—	
Вес батареи, минимальный		kg	510	610	780	510	610	780	510	610	780	
Толщина		mm	275	340	430	275	340	430	275	340	430	

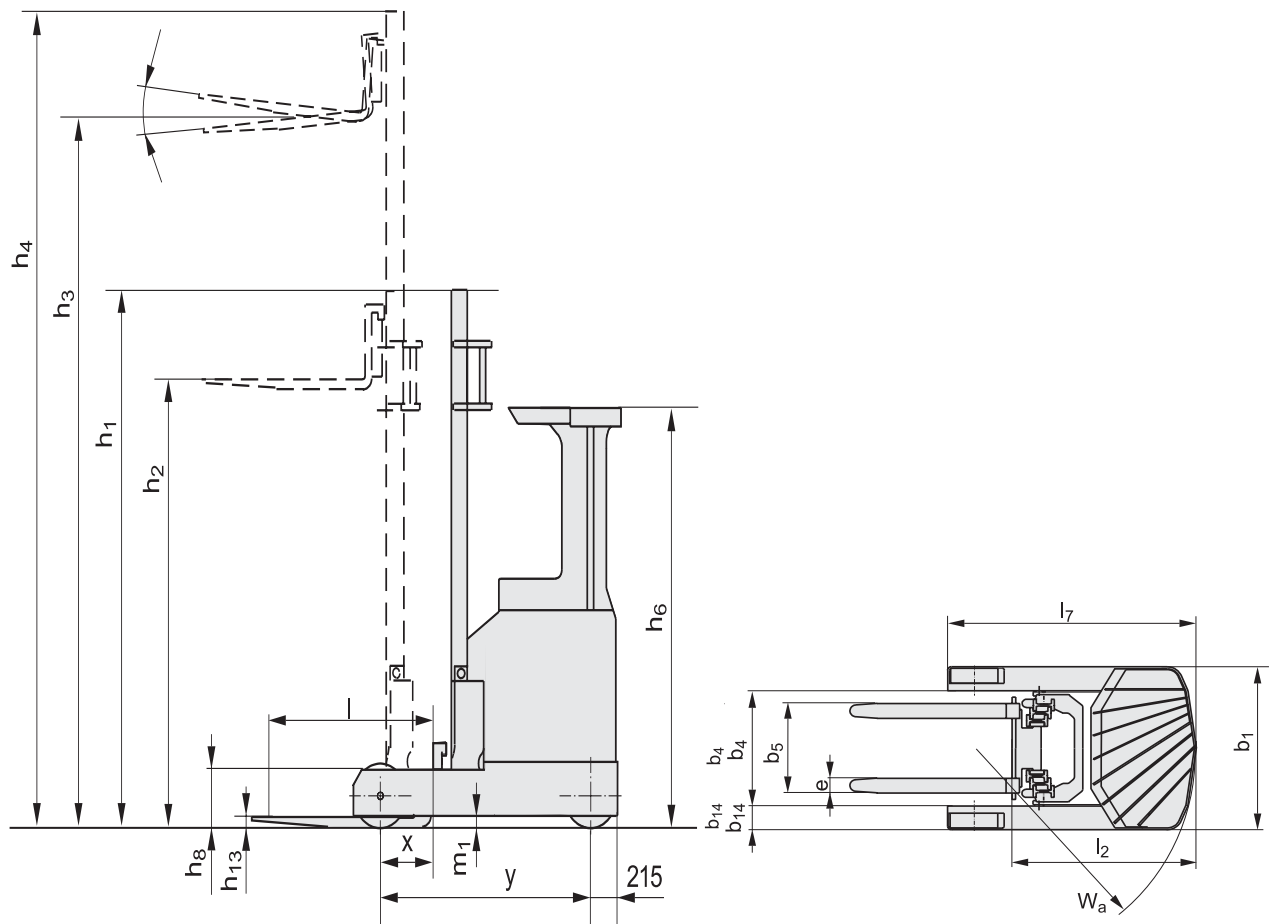
- 1) 15мм с учетом упора
- 2) Для 3-х секционной мачты

Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться. Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения. Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.

Мачта, mm																
RRE120M																
h_3	Высота подъема	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Duplex Tele																
h_1	Высота мачты, мин	2194	2404	2604												
h_2	Свободный подъем	—	—	—												
h_4	Высота мачты, макс	3849	4259	4659												
Duplex Hi-Lo																
h_1	Высота мачты, мин	2194	2404	2604												
h_2	Свободный подъем	1725	1925	2125												
h_4	Высота мачты, макс	3849	4259	4659												
Triplex Hi-Lo																
h_1	Высота мачты, мин			1930		2047	2147	2347		2647						
h_2	Свободный подъем			1457		1574	1674	1874		2174						
h_4	Высота мачты, макс			4654		5004	5304	5904		6504						

Мачта, mm																
RRE140M																
h_3	Высота подъема	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Triplex Hi-Lo																
h_1	Высота мачты, мин				2057		2190	2390	2490		2690					
h_2	Свободный подъем				1416		1549	1749	1849		2049					
h_4	Высота мачты, макс				5040		5440	6040	6340		6940					

Мачта, mm																
RRE160M																
h_3	Высота подъема	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Triplex Hi-Lo																
h_1	Высота мачты, мин				2057		2190	2390	2490		2732	2981	3064	3231	3398	3564
h_2	Свободный подъем				1416		1549	1749	1849		2091	2340	2423	2590	2757	2923
h_4	Высота мачты, макс				5040		5440	6040	6340		6940	7390	7640	8140	8640	9140





- Прекрасная эргономика кабины водителя , в которой находится полностью регулируемое кресло водителя , педали и спроектированный фирмой ВТ пульт управления , позволяющий осуществлять электронное управление всеми функциями гидравлики .
- Круговой обзор при вождении штабелера и работе на высоте , благодаря особой конструкции мачты и верхнего ограждения кабины водителя .
- Легкий выбор рабочих параметров штабелера . Имеется стандартный набор программируемых функций . Может применяться до 100 пин-кодов для обеспечения санкционированного доступа к работе без использования ключей . К работе допускаются только имеющие доступ водители .
- Электронная регенеративная система торможения (торможение двигателем , торможение педалью или изменением направления езды) . Программируется в соответствии с требованиями оператора – при освобождении акселератора и/или когда происходит изменение направления движения .
- Современная электронная система , объединяющая технологии CAN и Mosfet – значительно уменьшает количество проводов и обеспечивает более высокую надежность .
- Консоль E-bar. Универсальная стойка для монтажа устройств по управлению складским оборудованием , включая ПК, компьютерные терминалы , устройства считывания штрих-кода и т.д.

Конструктивные особенности	RRE120M	RRE140M	RRE160M
Регулируемая ширина вилок	S	S	S
Вилы с регулируемым наклоном	—	S	S
Выбор ширины кабины оператора	O	O	O
Органы управления и приборы			
Управление гидроприводами с помощью кнопок	S	S	S
Электронный индикатор высоты подъема груза	—	—	O
Предварительный выбор высоты подъема груза	—	—	O
Особенности вождения			
360° поступательное рулевое управление	S	S	S
Автоматическое замедление движения	S	S	S
Электронная тормозная система	S	S	S
Электронный контроль скорости	S	S	S
Устройства безопасности			
Автоматический стояночный тормоз	S	S	S
Система контроля допуска ВТ	S	S	S
Мачта, не ограничивающая видимость оператора	S	S	S
Ограждение над головой оператора, не ограничивающее видимость	S	S	S
Программируемые рабочие параметры	S	S	S
Особенности кабины оператора			
Регулируемые педали	S	S	S
Низкое расположение кабины от пола при посадке	S	S	S
Встроенная консоль (E-bar) для крепления компьютерного терминала	S	S	S
Особенности выполнения ТО			
Средства диагностики неисправностей	S	S	S
Запись и история всех неисправностей	S	S	S
Особенности обслуживания аккумуляторной батареи			
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	S	S	S
Замена аккумуляторной батареи сбоку машины	O	O	O
Штабелер в специальном исполнении			
Модификация для работы на холодных складах	O	O	O

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует