

LHM230P
LHM230QP



Самым тяжелым моментом при транспортировке грузов является начало движения ручной гидравлической тележки. Однако, благодаря применению системы BT Pro Lifter, тележка трогается с места сама по себе. Для того чтобы привести в движение тележку с грузом 2300 кг, требуется усилие трогания с места, равное 45 кг. Применение системы BT Pro Lifter помогло уменьшить такое усилие до 15 кг.



е-маил: info@forstor.com.ua

сайт: www.forstor.com.ua



Технические Характеристики		LHM230P	LHM230QP
Нормативная грузоподъемность	kg	2300	2300
Вес	kg	77	77
Рулевое колесо	mm	Ø 175x60	Ø 175x60
Колеса вил, одинарные / двойные	mm	Ø 85x100/ Ø 85x75	Ø 85x100/ Ø 85x75
Усилие накачки, номинальное значение	kg	34	34
Тяговое усилие	kg	22 ¹⁾	22 ¹⁾

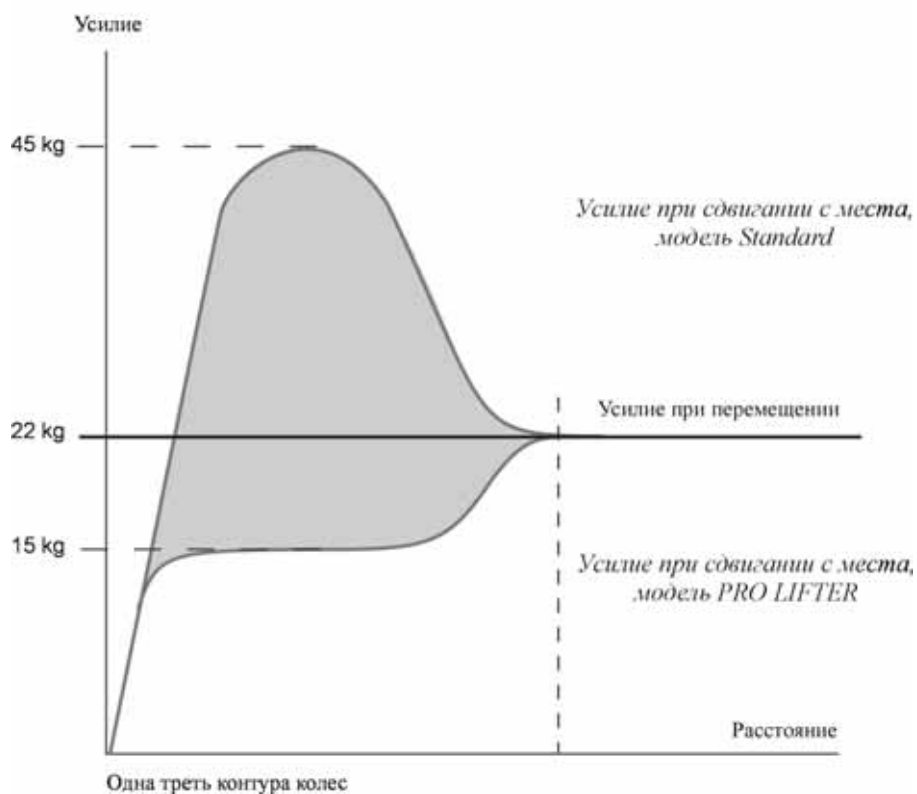
Размеры, mm		LHM230P	LHM230QP
x	От переднего моста до передней поверхности вил	985	985
y	База штабелера	1217	1217
h ₃	Высота подъема	200	200
h ₁₄	Высота рукоятки в нейтральном положении	1220	1220
h ₁₃	Высота опущенных вилок	85	85
l ₂	Длина штабелера, включая заднюю стенку вилок	425	425
b ₁	Шасси, ширина	520/685 ²⁾	520/685 ²⁾
s	Толщина вилок	45	45
e	Ширина вилок	156	156
l	Длина вилок	800/910/1000/1070/ 1150/1220 ²⁾	800/910/1000/1070/ 1150/1220 ²⁾
b ₅	Ширина по внешней стороне вилок	520/685 ²⁾	520/685 ²⁾
m ₂	Свободное пространство над полом на середине базы погрузчика	40	40
A _{st}	Ширина прохода, min Размеры палеты 8000x1200	1825	1825
W _a	Радиус поворота	1410	1410

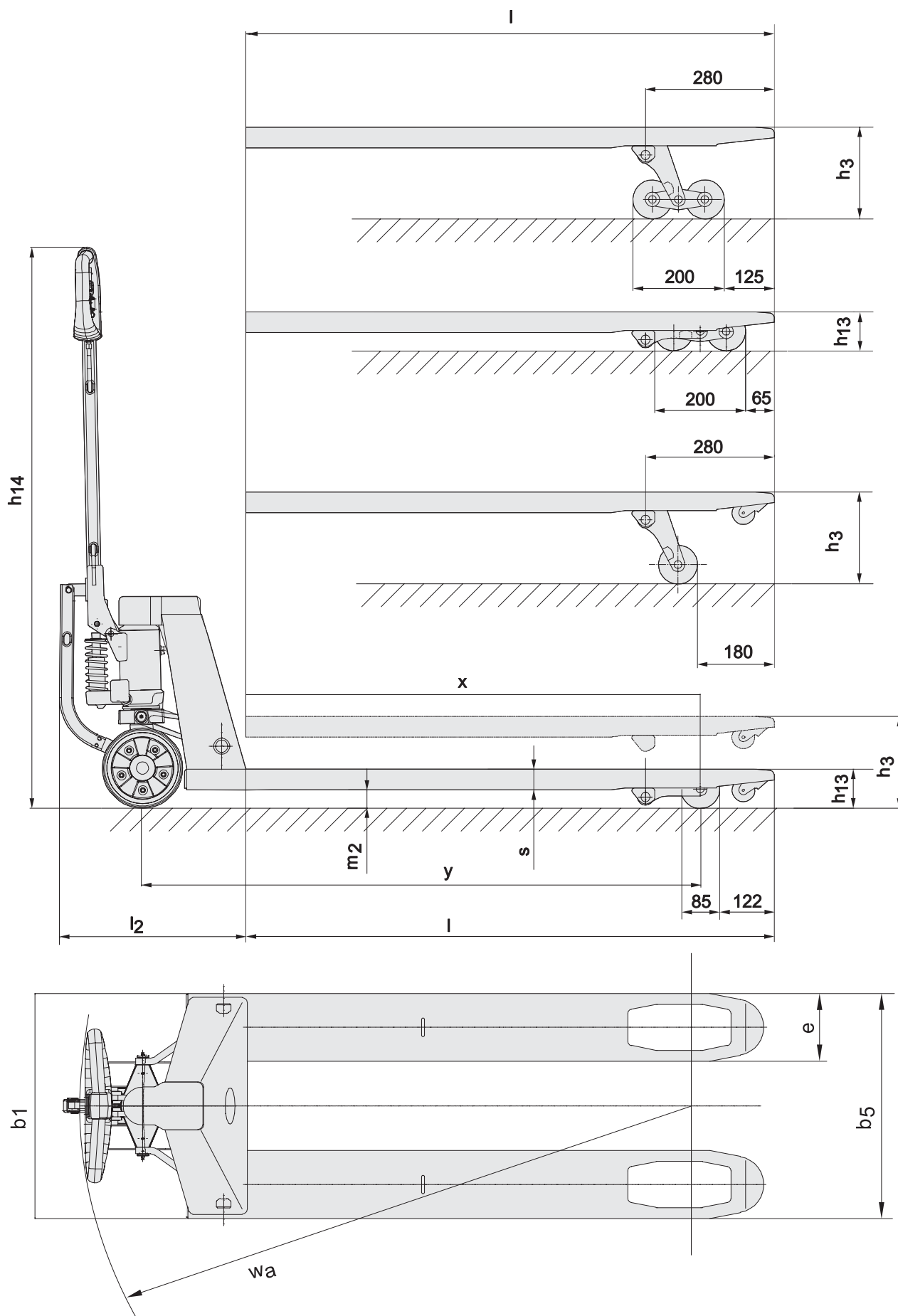
- 1) С номинальной нагрузкой на гладком, сухом, горизонтальном бетонном полу
2) Другая длина и ширина вилок по заказу

В технических характеристиках l = 1150 мм, колеса из пауэртана.

Ручной штабелер BT PRO LIFTER,

грузоподъемность 2300 кг





Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться.
 Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения.
 Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.



- Специальный механизм между буксировочным рычагом и рулевыми колесами передает усилие хода рычага на колесо, что и приводит тележку в движение
- Выбор направления движения тележки осуществляется нажатием ручки регулятора расположенного на буксировочном рычаге
- Уникальное приспособление для тяжелых режимов работы
- Плавность перемещения по ровным поверхностям и при переезде через пороги
- Высокая эргономичность позволяет снизить нагрузку на руки, плечи и спину.
- Повышенная производительность
- Стандартное рулевоесокоесоиз пауртана
- Система Quick Lift - это лучший выбор для эргономичной работы, так как уменьшено количество качков гидронасоса
- Применяется также в модели U с минимальным расстоянием от пола до поверхности вил 75 мм.
- Рукоять управления изготовлена из высокопрочного полимерного материала и обеспечивает высокую эргономичность захвата. Уникальная гарантия компании БТ, которая предоставляет клиентам 99-летнюю функциональную гарантию на раму вил. Гарантия на блок гидронасоса и приспособление для буксировки составляет пять лет.
- Модель имеет сертификат соответствия в области экологии и охраны окружающей среды.

Конструктивные особенности	LHM230P	LHM230QP
Выбор ширины шасси	S	S
Выбор длины вил	S	S
Выбор типа колес	O	O
Заезжающие колеса	S	S
Колеса вил	O	O
Органы управления и приборы		
Поворот с помощью рукояти управления	S	S
Особенности вождения		
Поворот на 180°	S	S
Устройства безопасности		
Ручной тормоз	—	—
Стояночный тормоз	—	—
Решетка ограждения груза	O	O
Особенности выполнения ТО		
Смазочные штуцеры	S	S
Штабелер в специальном исполнении		
Модификация для работы на холодных складах	—	—

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует