



Обе модели SPE125 и SPE160 имеют неподвижные опорные вилы и высоту подъёма до 5400 мм. Машины созданы для горизонтального перемещения груза и штабелирования в условиях интенсивного использования, для которых требуются прочные и надёжные машины.



е-маил: info@forstor.com.ua

сайт: www.forstor.com.ua



Технические Характеристики		SPE125	SPE160
Способ управления		пешком/на платформе	
Нормативная грузоподъемность	kg	1250	1600
Центр тяжести груза	mm	600	600
Максимальное осевое давление на ведущее колесо, без нагрузки/с номинальной нагрузкой	kg	390/530	390/620
Максимальное осевое давление на самоориентирующееся колесо, без / с номинальной нагрузкой	kg	600/630	640/610
Максимальное осевое давление на дополнительное колесо, без нагрузки/с номинальной нагрузкой	kg	340/1420	410/1810
Скорость движения, без/с нормированным грузом/без платформы	km/h	8/7/6	8/7/6
Скорость подъема без нагрузки/с номинальной нагрузкой	m/s	0,29/0,19 ¹⁾	0,22/0,15 ¹⁾
Скорость опускания, без/с нормированным грузом	m/s	0,40/0,55 ¹⁾	0,25/0,49 ¹⁾
Градиент без нагрузки/с номинальной нагрузкой	%	12/10	12/10
Тормоз рабочий/стояночный		1-ступенчатый, электромагнитный	
Номинальная мощность мотора подъема/ мощность при средних оборотах (S2 60')	kW	1,7	1,7
Мотор подъема / мощность при средних оборотах (S3 11%)	kW	3	3
Система управления		Рулевая рукоятка	
Управление скоростью		Транзисторное, плавное	
Дуга поворота	°	180	180

Размеры, mm		SPE125	SPE160
x	Расстояние от каретки до центра опорного колеса	833 ²⁾	786
y	База штабелера	1440	1440
	Движение ведущего колеса вверх/вниз	15/30	15/30
	Ведущее колесо, из Powerfriction	Ø 215	Ø 215
	Ролики, Вулколан	Ø 125x50	Ø 125x50
	Колёса опорных вилок, тележечные, Vulkolan	Ø 85x75	Ø 85x75
h ₇	Высота платформы	150	150
l ₄	Длина платформы	400	400
h ₁₄	Высота рукоятки в нейтральном положении	1435 ⁴⁾	1435 ⁴⁾
h ₁₃	Высота опущенных вилок	90	90
l ₂	Длина погрузчика, включая заднюю стенку вилок, без платформы/с платформой вверх/внизу	830/860/1287 ⁵⁾	877/907/1334
b ₁	Шасси, ширина	790/850/1150	790/850/1150
s	Толщина вилок	65	70
e	Ширина вилок	180	180
l	Длина вилок	800/900/1000/1150/1400	1150/1400
b ₅	Ширина по внешней стороне вилок	450/520/570/685	570/685
m ₁	Свободное пространство между полом и мачтой	24	24
A _{st}	Мин. ширина прохода, платформа вверх/внизу	2253/2283/2685	2253/2283/2685
W _a	Радиус поворота, без платформы/с платформой вверх/внизу	1686/1716/2143	1686/1716/2143

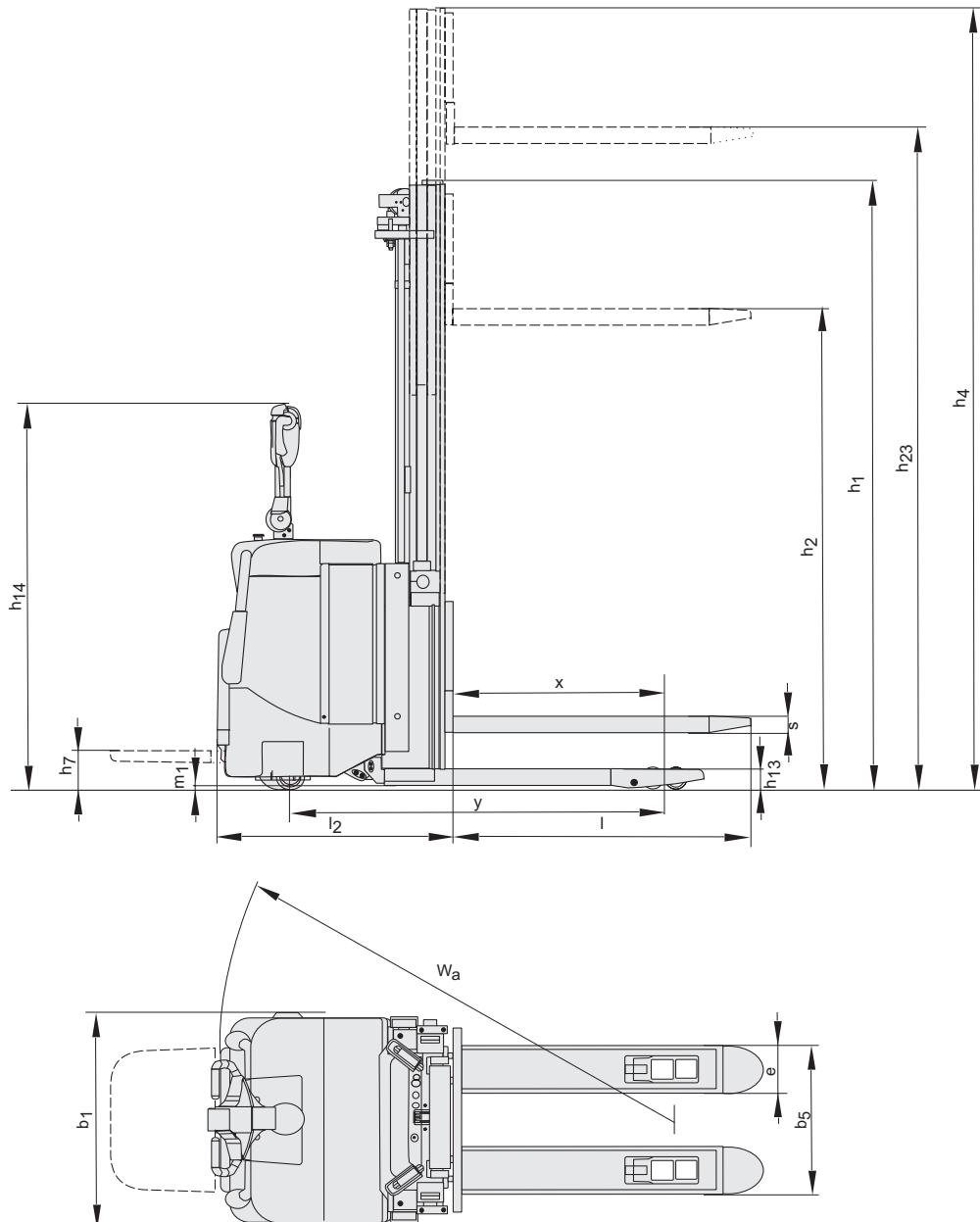
- 1) Для 3-х секционной мачты
- 2) Для 2-х секционной мачты. 3-х секционная мачта - 20 мм.
- 3) Другие альтернативы возможны
- 4) Высота рукоятки в нейтральном положении без платформы = 1580 мм, в нормальном положении для вождения = 1040 мм
- 5) Для 2-х секционной мачты. 3-х секционная мачта + 20 мм.
- 6) Вес платформы 30 кг

Данные приведены для батарейного отсека малого размера, l=1150, Двойная Ni-Lo

Большой отсек для аккумулятора = +98 мм и +30 кг

Мачта, мм	Duplex Tele			Duplex Hi-Lo				Triplex Hi-Lo								
SPE125L																
h_{23} Общая высота подъема	мм	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400	
h_1 Высота мачты, мин	мм	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365	
h_2 Свободный подъем	мм	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1205	1340	1475	1590	1690	1890	
h_4 Высота мачты, макс	мм	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925	
Вес без аккумулятора ⁶⁾	kg	960	980	1010	980	1010	1035	1060	1080	1060	1080	1100	1120	1135	1165	
Емкость батареи (5-ти часовая разрядка), мин/макс	V/Ah	24/180—440														
Вес батареи, мин/макс	kg	200—250/300—370														

Мачта, мм	Duplex Tele					Duplex Hi-Lo				Triplex Hi-Lo							
SPE160																	
h_{23} Общая высота подъема	мм	2350	2900	3350	3750	4150	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4400	4800	5400
h_1 Высота мачты, мин	мм	1745	2020	2245	2445	2645	1745	2020	2245	2445	2645	1740	1875	2010	2075	2205	2405
h_2 Свободный подъем	мм	—	—	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1114	1248	1382	1465	1598	1798
h_4 Высота мачты, макс	мм	2900	3450	3900	4300	4700	2900	3450	3900	4300	4700	4005	4405	4805	5055	5455	6055
Вес без аккумулятора ⁶⁾	kg	1050	1080	1110	1140	1170	1060	1090	1120	1150	1180	1160	1190	1210	1230	1250	1290
Емкость батареи (5-ти часовая разрядка), мин/макс.	V/Ah	24/180—440															
Вес батареи, мин/макс	kg	200—250/300—370															





- Штабелёр оснащён приводным агрегатом в конфигурации Powertrak – по патенту фирмы ВТ. Давление ведущего колеса постоянно корректируется в зависимости от веса груза. Результатом является оптимальное сцепление колеса с полом и минимальное усилие при управлении .
- Удобный рулевой рычаг, с современным дизайном, способствует управлению одной рукой. Функции подъёма, опускания и передвижения эргономично расположены на рулевом рычаге и могут быть приведены в действие усилием пальца .
- Функция Sensi-lift обеспечивает точное, « интуитивное » управление скоростями подъёма и опускания .
- Индивидуальные параметры водителя , максимальная скорость, ускорение и автоматическое снижение скорости могут быть настроены посредством клавиатуры так, чтобы они соответствовали квалификации водителя (инструмент не нужен).
- Система ВТ Powerdrive обеспечивает надёжность и простоту. Технология CAN- шины означает меньшее число частей и надёжную передачу данных. Процедура пуска через рiп-код предоставляет более высокую безопасность эксплуатации посредством блокирования несанкционированного доступа .
- Два разных отсека для аккумулятора обеспечивают штабелёру отличную универсальность .

Конструктивные особенности	SPE125	SPE160
Система ВТ Powerdrive	S	S
Тяговая система Powertrak	S	S
Органы управления и приборы		
Управление гидроприводами с помощью кнопок	S	S
Информационный дисплей	S	S
Рулевой механизм с усилителем и электронным управлением	O	O
Функция Sensi-lift	S	S
Временное снижение скорости (кнопка черепаха)	O	O
Поворот с помощью рукояти управления	S	S
Особенности вождения		
Поворот на 180°	S	S
Электронная тормозная система	S	S
Электронный контроль скорости	S	S
Откидная платформа водителя	S	S
Устройства безопасности		
Система контроля допуска ВТ	S	S
Мачта, не ограничивающая видимость оператора	S	S
Складывающиеся боковые ограждения	S	S
Программируемые рабочие параметры	S	S
Особенности выполнения ТО		
Легкодоступное проведение техобслуживания	S	S
Средства диагностики неисправностей	S	S
Особенности обслуживания аккумуляторной батареи		
Устройство для замены аккумулятора	O	O
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	S	S
Отсеки аккумуляторов для тяжёлого режима работы	O	O
Замена аккумуляторной батареи сбоку машины	O	O
Штабелер в специальном исполнении		
Модификация для работы на холодных складах	O	O

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует